

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА

В И Д ПРОФИЛЯ ПО ГОСТ или ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА ПО ГОСТ или ТУ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОФИЛЯ	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ (т)					ВСЕГО Т	
			Стойки, опоры	Балки, прогоны, фронтоны	Фермы	Связи	Лестницы		Ограждение
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОТОПОЧНЫЕ ГОСТ 8509-93	С 345-1 ГОСТ 27772-88*	L 50x5	-	-	-	0,05	-	-	0,05
		L 63x5	0,07	0,10	-	-	-	-	0,17
		L 75x6	0,03	0,14	-	-	0,06	-	0,23
		L 90x7	-	0,24	-	-	-	-	0,24
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		0,10	0,48	-	0,05	0,06	-	0,69
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ГОСТ 8240-97	С 345-1 ГОСТ 27772-88*	[12П	0,18	0,82	-	-	-	-	100
		[16П	-	3,59	-	-	1,27	-	4,86
		[20П	-	1,74	-	-	-	-	1,74
		[24П	-	0,09	-	-	-	-	0,09
		Итого:	0,18	6,24	-	-	1,27	-	7,69
	С 345-3	[30П	-	0,09	-	-	-	-	0,09
	ГОСТ 27772-88*	[36П	-	0,18	-	-	-	-	0,18
		Итого:	-	0,27	-	-	-	-	0,27
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		0,18	6,51	-	-	1,27	-	7,96
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ СОРТОВОЙ ФАСОННОЙ ПРОФИЛЯ ДВУТАВРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК СТО АСЧМ 20-93	С 345-3 ГОСТ 27772-88*	I 25Б1	-	3,35	-	-	-	-	3,35
		I 30Б1	0,26	2,86	-	-	-	-	3,12
		I 35Б1	-	1,00	-	-	-	-	1,00
		I 55Б1	-	4,28	-	-	-	-	4,28
		I 60Б1	-	2,28	-	-	-	-	2,28
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		0,26	13,77	-	-	-	-	14,03
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПО ГОСТ 19903-74	С 245 ГОСТ 27772-88*	S 2	-	0,60	-	-	-	-	0,60
		S 3	-	-	-	-	-	1,07	1,07
		S 6	-	-	-	-	0,20	0,20	0,20
		Итого:	-	0,60	-	-	-	1,27	1,87
	С 6	S 6	0,07	0,22	0,15	0,13	0,02	-	0,59
		S 8	0,30	0,38	-	-	-	-	0,68
С 345-1 ГОСТ 27772-88*	С 345-1 ГОСТ 27772-88*	S 10	0,40	0,50	-	0,01	-	-	0,91
		S 12	-	0,90	-	-	-	-	0,90
		S 16	0,07	-	-	-	-	-	0,07
		S 20	0,10	-	-	-	-	-	0,10
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		0,94	2,00	0,15	0,14	0,02	-	3,25
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ И СВАРНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 30245-2003	С 345-1 ГОСТ 27772-88*	□ 50x4	-	0,08	0,20	1,73	-	-	2,01
		□ 80x5	-	0,05	0,19	0,07	-	-	0,31
		□ 100x4	0,71	0,08	-	-	-	-	0,79
		□ 160x5	0,29	-	-	-	-	-	0,29
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		1,00	0,21	0,39	1,80	-	-	3,40
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ПО ГОСТ 10705-80	Вст3пс2 ГОСТ 380-2005	Тр.ø30x2,5	-	-	-	-	-	0,05	0,05
		Тр.ø38x3	-	-	-	-	-	1,75	1,75
		Тр.ø45x3	-	-	-	-	-	-	-
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		-	-	-	-	-	1,80	1,80
	ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА:		2,48	23,57	0,54	1,99	1,35	3,07	33,00
	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ СТАЛИ :								
		C245	-	0,60	-	-	-	1,27	1,87
		C345-1	2,22	8,93	0,54	1,99	1,35	-	15,03
		C345-3	0,26	14,04	-	-	-	14,30	
		Вст3пс2	-	-	-	-	-	1,80	1,80

Самонакерующиеся болты HILTI HST M8x95 — 90шт.
Самонакерующиеся болты HILTI HST M16x165 — 42шт.
Универсальный гвоздь Х-У 62 P8 — 30шт.

ВОЗМОЖНАЯ ЗАМЕНА СТАЛЕЙ		
ГОСТ 27772	ГОСТ 535 ГОСТ 14637	ГОСТ 19281
C245	Cт3пс5	-
C345-1	-	09Г2С-4
C345-3	-	09Г2С-12

POSSIBLE CHANGE OF STEEL		
ГОСТ 27772	ГОСТ 535 ГОСТ 14637	ГОСТ 19281
C245	Cт3пс5	-
C345-1	-	09Г2С-4
C345-3	-	09Г2С-12

Specification of metalware

TYPE OF SECTION AS PER GOST OR TECH. SPEC.	GRADE OF STEEL AS PER GOST OR TECH. SPEC.	SECTION DESIGNATION	MASS OF METAL PER STRUCTURAL MEMBERS						TOTAL Ton	
			Columns, supports	Beams, summer, brackets	Truss	Braces	Stairs	Rolling		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
EQUAL-LEG HOT-ROLLED SECTIONS AS PER GOST 8509-93	C 345-1 GOST 27772-88*	L 50x5	-	-	-	0.05	-	-	0.05	
		L 63x5	0.07	0.10	-	-	-	-	0.17	
		L 75x6	0.03	0.14	-	-	0.06	-	0.23	
	L 90x7	-	0.24	-	-	-	-	0.24		
SECTIONS TOTAL:			0.10	0.48	-	0.05	0.06	-	0.69	
HOT-ROLLED STEEL CHANNEL SECTIONS AS PER GOST 8240-97	C 345-1 GOST 27772-88*	[12П	0.18	0.82	-	-	-	-	1.00	
		[16П	-	3.59	-	-	1.27	-	4.86	
		[20П	-	1.74	-	-	-	-	1.74	
	[24П	-	0.09	-	-	-	-	0.09		
Total:			0.18	6.24	-	-	1.27	-	7.69	
C 345-3 GOST 27772-88*	[30П	[36П	-	0.09	-	-	-	-	0.09	
		[36П	-	0.18	-	-	-	-	0.18	
		Total:	-	0.27	-	-	-	-	0.27	
	SECTIONS TOTAL:			0.18	6.51	-	-	1.27	-	7.96
ROLLED STEEL OF SHAPED SECTION BARS HOT-ROLLED I-BEAMS WITH PARALLEL BEAM FLANGES AS PER CTO AC-W. 20-93	C 345-3 GOST 27772-88*	I 2551	-	3.35	-	-	-	-	3.35	
		I 3051	0.26	2.86	-	-	-	-	3.12	
		I 3551	-	1.00	-	-	1.00	-	1.00	
	I 5551	-	4.28	-	-	4.28	-	4.28		
I 6051	-	2.28	-	-	2.28	-	2.28			
SECTIONS TOTAL:			0.26	13.77	-	-	-	-	14.03	
HOT-ROLLED STEEL SHEETS AS PER GOST 19903-74	C 245 GOST 27772-88*	S 2	-	0.60	-	-	-	-	0.60	
		S 3	-	-	-	-	1.07	-	1.07	
		S 6	-	-	-	-	0.20	-	0.20	
	Total:	-	0.60	-	-	-	1.27	-	1.87	
C 345-1 GOST 27772-88*	S 6	S 8	0.07	0.22	0.15	0.13	0.02	-	0.59	
		S 10	0.30	0.38	-	-	-	-	0.68	
		S 12	0.40	0.50	-	0.01	-	-	0.91	
	S 16	-	0.90	-	-	-	-	0.90		
S 20	0.07	-	-	-	-	-	0.07			
S 20	0.10	-	-	-	-	-	0.10			
Total:	0.94	2.00	0.15	0.14	0.02	-	3.25			
SECTIONS TOTAL:			0.94	2.60	0.15	0.14	0.02	1.27	5.12	
STEEL BENT CLOSED WELDED SQUARE AND RECTANGULAR SECTION FOR BUILDING AS PER GOST 30245-2003	C 345-1 GOST 27772-88*	□ 50x4	-	0.08	0.20	1.73	-	-	2.01	
		□ 80x5	-	0.05	0.19	0.07	-	-	0.31	
		□ 100x4	0.71	0.08	-	-	-	0.79		
	□ 160x5	0.29	-	-	-	-	-	0.29		
SECTIONS TOTAL:			1.00	0.21	0.39	1.80	-	-	3.40	
ELECTRICALLY WELDED STEEL LINE-WELD TUBES as per GOST 10705-80	Bct3nc2 GOST 380-2005	Tr.ø30x2.5	-	-	-	-	-	0.05	0.05	
		Tr.ø38x3	-	-	-	-	-	1.75	1.75	
	SECTIONS TOTAL:			-	-	-	-	-	-	1.80
METAL MASS TOTAL:			2.48	23.57	0.54	1.99	1.35	3.07	33.00	
	INCL. BY GRADES OF STEEL :									
	C245	-	0.60	-	-	-	-	1.27	1.87	
	C345-1	2.22	8.93	0.54	1.99	1.35	-	-	15.03	
	C345-3	0.26	14.04	-	-	-	-	-	14.30	
Bct3nc2	-	-	-	-	-	-	1.80	1.80		

1.3

1.4

1.1

1.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРЕССОВАННОГО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА
SPECIFICATION OF MOULDED GRATING
СТО 23083253-003-2008 ЗАО "Фирма Солид"(СJSC "SOLID")

Марка Mark	Наименование Description	Вес настила, кг Weight of grating, kg	Примечание Note
СН1- СН68	настил/grating Р 34х33/30х3Zn) тип А type A	Общий вес настила- 6620кг Total weight of grating- 6620 kg	Марка оксиди листы 4,6,8,10,18 Marks see sheets 4,6,8,10,18
СС1	ступени/steps Р 34х33/30х3Zn) тип А type A	Общий вес ступеней- 577кг Total weight of steps- 577kg	
СС2	ступени/steps Р 34х33/30х3Zn) тип А type A	Общий вес ступеней- 115кг Total weight of steps- 115kg	

- В технической спецификации не учтены метизы, сварочные материалы, отходы, расход стали, связанный с переходом к чертежам КМД.
- На заводе-изготовителе металлоконструкции должны быть укомплектованы постоянными метизами, количество и номенклатура которых определяется в чертежах КМД.
- Указания по изготовлению прессованного решетчатого настила-см.общие данные

- Technical specification does not include metalware, welding consumables, rejects, steel consumption associated with transition to detailed drawings of steel structures (shop drawings), as well weight of galvanized coating.
- Steel structures shall be completed with permanent fabricated metal products at the manufacturing plant, in the quantities and product range determined.
- For production instructions for moulded grating see general data

СТАТУС ДОКУМЕНТА/DOCUMENT STATUS:

5									
4									
3									
2									
1	По письму (Letter) №2320/524-3548 от 13.03.2014г.								04.14
Изм. Rev.	Описание Description								
Заказчик Customer	ОАО «Э.ОН Россия» E.ON Russia OJSC		Энергопроект CJSC Energooproekt CJSC						
Наименование проекта Construction of the 3rd power unit based on STU-806 of the branch Vostochnyaya GRES of JSC E.ON Russia			ИД-Подписания Contractor ID	BC3-01UEC-###-ON-20-81-002					
Подготовил Prepared	Евников Eznikov	04.14	Проверил Checked	Саркисян Sarkisyan	04.14	Исполнитель Contractor	KKS 01UEC 000		
Наименование документа/Document title			Наименование документа/Document title						
Проверил Checked	Саркисян Sarkisyan	04.14	Проверил Checked	Саркисян Sarkisyan	04.14	Наименование документа/Document title			
Исполнитель Contractor	Саркисян Sarkisyan	04.14	Исполнитель Contractor	Саркисян Sarkisyan	04.14	Наименование документа/Document title			
Утвержден Approved	Влашицкий Vlaskitsky	04.14	Утвержден Approved	Влашицкий Vlaskitsky	04.14	Наименование документа/Document title			
Субподрядчик Subcontractor	Субподрядчик Subcontractor	04.14	Субподрядчик Subcontractor	Субподрядчик Subcontractor	04.14	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			
Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Имя Name	Наименование документа/Document title			